

workshop

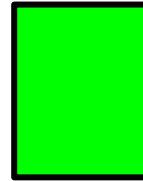
DE PITSTOPCHALLENGE: LEER VEILIG EN EFFICIËNT WERKEN

Bart Lemans en Cars & Stars



Heb je ervaring met 5S?

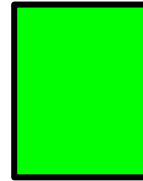
Ik heb ervaring met 5S



Ik heb geen ervaring met 5S



Positieve ervaring met 5S



Minder positieve ervaring met 5S

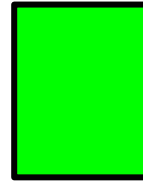


De pitstopchallenge: time to play!

- Ronde 1
- Ca. 5 minuten

Hoe ging deze ronde?

Er is ruimte voor verbetering



Er is geen ruimte voor verbetering



5S

Rommel is niets meer dan
een woord in je hoofd,
dat spullen beschrijft die op
een onverwachte plek liggen.

OM
DENKEN

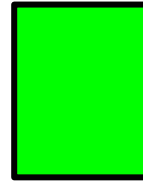
5S

5S is een methode om in 5 stappen te komen tot een nette, geordende en gestandaardiseerde werkomgeving.

- Scheiden
- Schikken
- Schoonmaken
- Standaardiseren
- Standhouden
- (Safety)



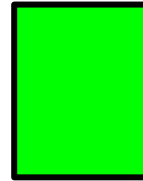
5S is alleen voor specialisten



5S maakt managen mogelijk



5S, je moet het gewoon doen



5S voegt weinig toe



De eerste S = Scheiden

Wat is nodig op de werkplek?

Geen overbodige spullen op de werkplek:

- Bepaal wat er nodig is
- Verwijder alles wat niet nodig is
- Technieken: rode labels, afval-zone
- Minder zoeken, verhoogde veiligheid, productiviteitsstijging



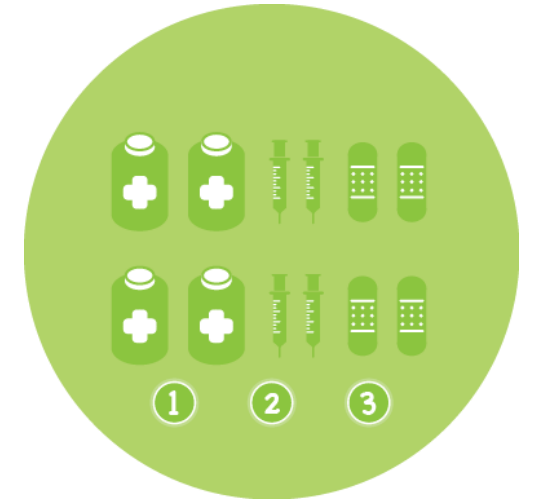
Bij twijfel gaat het eruit!

De tweede S = Schikken

Hoeveel en waar?

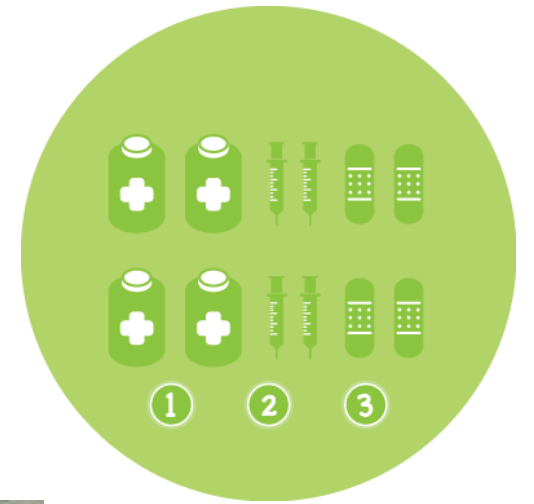
Alles op z'n plek?

- Bepaal hoeveel (min. en max.) waar nodig
- Bepaal vaste plaatsen voor materiaal en gereedschap
- Eenvoudig te vinden, kijkend naar frequentie van gebruik
- Gebruik schaduwborden en visualiseer: afwijkingen zichtbaar
- Maak het eenvoudig!



De pitstopchallenge: time to play!

- Ronde 2
- Ca. 5 minuten



De derde S = Schoonmaken

Inspecteren op abnormaliteiten.

Schoonmaakstandaard:

- Werkplek poetsen
- Lekken opsporen en herstellen
- Visuele inspectie
- Aanwezigheid juiste gereedschappen
- Onderhoud gereedschappen

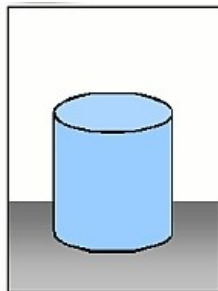
Visueel inspecteren op abnormaliteiten: **verhoogt kwaliteit en veiligheid!**



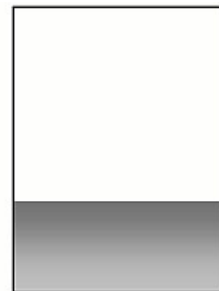
De vierde S = Standaardiseren

Beste manier van werken.

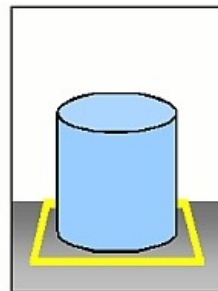
- Gewoonte, oftewel standaard
- Beste manier van werken
- Gebruik standaard uitrusting
- Visualiseer



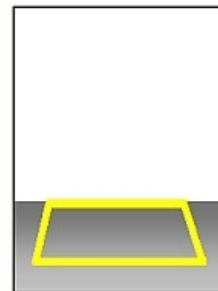
Dit is de plek
waar de ton
moet staan



Als de ton weg is,
weten we niet dat
hij hier hoort te
staan: de plek
heeft geen
betekenis



Een simpele lijn is
de 1e stap naar
een "sprekende"
werkplek-
inrichting



Als de ton weg is,
is er ook een lege
plek: er hoort wat
te staan.

(door toevoeging van een
thuis-adres weten we zelfs
wat er moet staan)

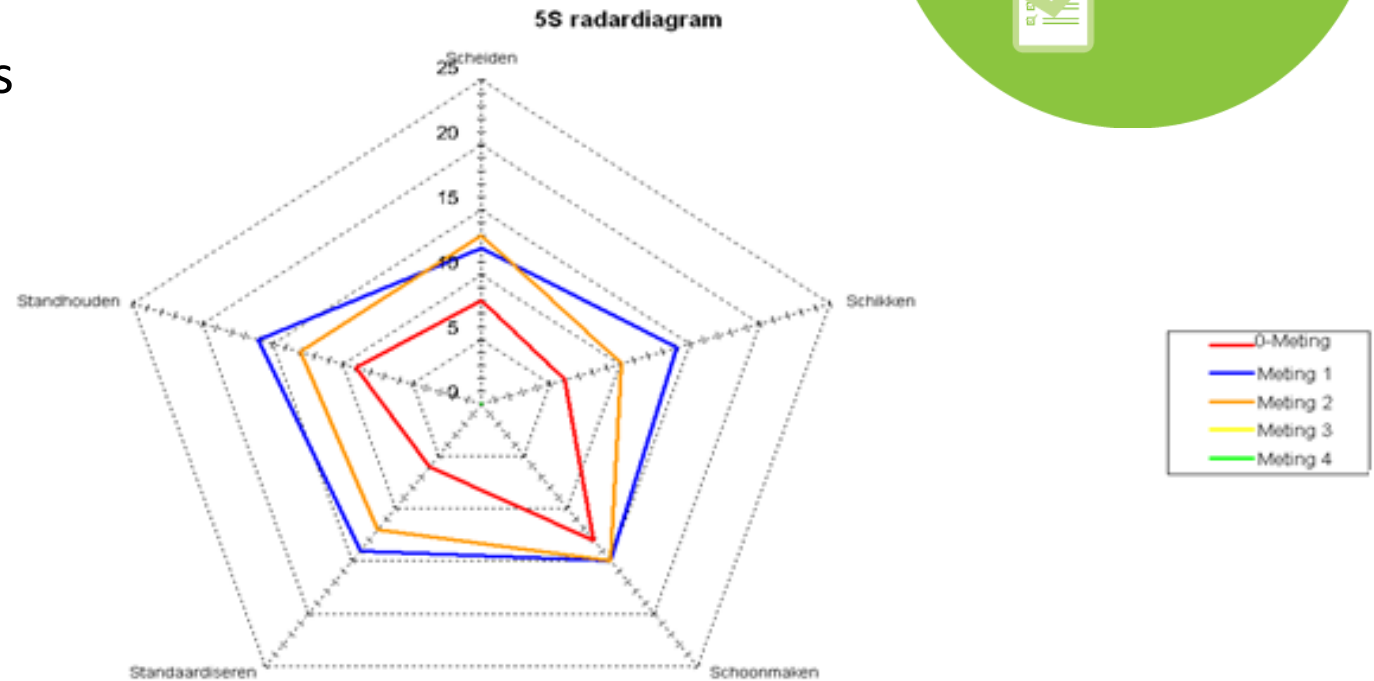


De vijfde S = Standhouden

Borging & continuïteit.

Discipline bevorderen:

- Behouden van verbeteringen
- Vraag waarom iets niet in orde is
- Positieve feedback
- Betrek iedereen
- Toezicht leidinggevende



De pitstopchallenge: time to play!

- Ronde 3
- Ca. 5 minuten

De zesde S = Safety

Veiligheid voor medewerkers.

Veiligheid bevordering:

- Verantwoord gebruik machines
- Giftige stoffen
- Brand
- EHBO
- Vluchtroutes
- Werkhouding



5S is geen eenmalige schoonmaak, werk aan een duurzaam resultaat

- Waak voor onderschatting
- Gebrek tijd / middelen



Wanneer starten we de implementatie van een 5S traject?

FOKKE & SUKKE NEMEN DE PLANNING DOOR



www.foksuk.nl

**DEZE WORKSHOP IS
AANGEBODEN DOOR**



koninklijke
metaalunie

FME  **POWERED
BY DUTCH
TECHNOLOGY**

FNV
Metaal

cnv Vakmensen

De Unie

SAFETY ON POLE POSITION

POWERED BY: 5XBETER

